

手順・確認事項

### 1 クランプ金物の選定

下地がH形鋼やC形鋼、Lアングルなどの場合、クランプ金物を支持部材として使用します。  
フランジの厚さを確認して、適合するクランプ金物を選択します。

〈パイラックシリーズ〉

素材は〈溶融亜鉛メッキ〉の他、〈電気亜鉛メッキ〉〈ステンレス〉を取り扱っています。

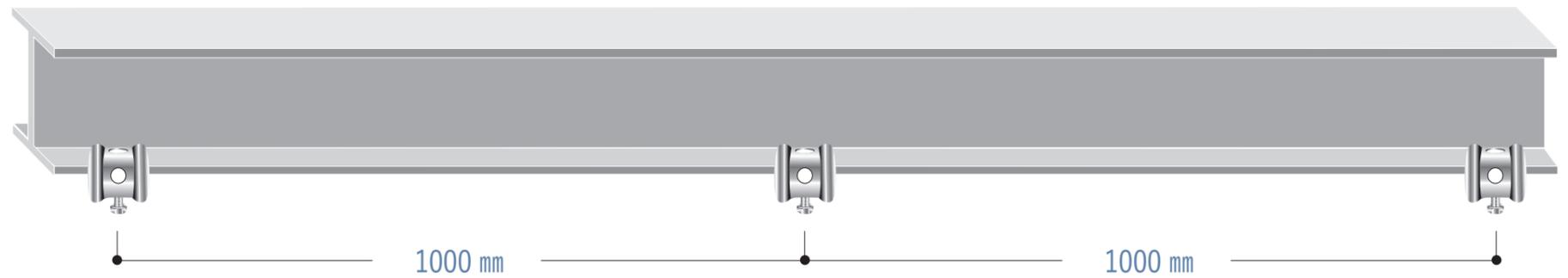
〈クランプ（H形鋼用）〉

H形鋼用専用のクランプ。SUS304。



### 2 クランプ金物の取付

取付ピッチは、1000 mmを基準とします。  
振動による脱落防止としてのダブルナット固定や、張力による滑り対策としてはクランプの2個付けなどで対処します。



### 1



〈パイラックシリーズ〉

- Z-PH1S 適合フランジ厚:3 ~ 12 ボルト径:M6×25
- Z-PH1 適合フランジ厚:3 ~ 16 ボルト径:M6×25
- Z-PH1W 適合フランジ厚:9 ~ 24 ボルト径:M6×25
- Z-PH2W 適合フランジ厚:17 ~ 32 ボルト径:M8×30
- Z-PH3W 適合フランジ厚:17 ~ 45 ボルト径:M8×45



〈クランプ（H形鋼用）〉

- クランプ 15(H形鋼用) 適合フランジ厚:~ 15 ボルト径:M12
- クランプ 37(H形鋼用) 適合フランジ厚:~ 37 ボルト径:M18

関連資材